ARTIFICIAL SKIN

Publication number: JP2000125855 (A)

Publication date: 2000-05-09

Inventor(s): MORIKAWA NORIYUKI; MOROTA KATSUYASU; MORITA SHINICHIRO; NISHIMURA

YOSHIHIKO: SUZUKI SHIGEHIKO +

Applicant(s): GUNZE KK +

Classification:

- international: A61F2/10; A61L27/00; A61L27/60; C12N5/07; C12N5/071; A61F2/10; A61L27/00;

C12N5/07; C12N5/071; (IPC1-7): A61F2/10; A61L27/00; C12N5/06

- European: A61L27/60

Application number: JP19980319783 19981021 Priority number(s): JP19980319783 19981021

Abstract of JP 2000125855 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain an artificial skin hawing features close to human skin. SOLUTION: The manufacturing method for an artificial skin comprises following process: a process for seeding bitroblasts in a sponge of a bio-compatible material, having large pour sizes and highly cross linked, followed by culturing; a process for seeding pigment cells on a soppies of a bio-compatible material, having small pour sizes and lightly cross linked, followed by culturing; and a process for seeding fearthization cells on the sponge containing the pigment cells and lightly cross linked, followed by culturing. This artificial skin has a sponge layer constaining for a bio-compatible material, having bitroblasts in it and highly cross linked, and a surface layer containing keratifization cells. The artificial skin also has pigment cells in a dispersed state in the lower most part of the keratifization cells. The artificial skin also has pigment cells in a dispersed state in the lower most part of the keratifization cells.

Data supplied from the espacenet database — Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-125855 (P2000-125855A)

(43)公開日 平成12年5月9日(2000.5.9)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	FΙ		テーマコート*(参考)
C12N	5/06		C 1 2 N 5/00	E	4B065
A 6 1 F	2/10		A 6 1 F 2/10		4 C 0 8 1
A 6 1 L	27/00		A 6 1 L 27/00	С	4 C O 9 7

審査請求 未請求 請求項の数6 FD (全 7 頁)

(21)出願番号	特顧平10-319783	(71)出職人	000001339
			グンゼ株式会社
(22)出顧日	平成10年10月21日(1998, 10, 21)		京都府綾部市青野町膳所1番地
		(72)発明者	森川 訓行
			京都府綾部市井倉新町石風呂1番地 グン
			ゼ株式会社研究開発部内
		(72)発明者	諸田 勝保
			京都府綾部市井倉新町石鳳呂1番地 グン
			ゼ株式会社研究開発部内
		(74)代理人	100065215
			弁理士 三枝 英二 (外10名)
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 人工皮膚

(57)【要約】

【課題】ヒトの皮膚の状態と近い人工皮膚を提供する。 【解決手段】孔径の大きい生体親和性材料からなる高架 橋処理されたスポンジ内に線維芽細胞を播種して培養す る工程、孔径の小さい生体親和性材料からなる低架橋処 理されたスポンジ上に色素細胞を播種して培養する工 程、該色素細胞を含む低架橋処理スポンジ上に角化細胞 を播種して培養する工程を含むことを特徴とする人工皮 膚の製造法;及び内部に線維芽細胞を有する生体親和性 材料からなる高架橋処理されたスポンジ層と角化細胞を 含む表皮層を有する人工皮膚であって、角化細胞を含む 表皮層の最下部に色素細胞を分散状態で有する人工皮 膚。



【特許請求の範囲】

【請求項 1 】 孔径の大きい生体緩和性材料からなる高架 橋処理されたスポンジ内に根維芽細胞を播催して培養す る工程、孔径の小さい生体放射性材料からなる低架橋処 理されたスポンジ上に色素細胞を播種して培養する工 程、該色素細胞を含む低率階処理スポンジ上に角化細胞 を横極して培養する工程を含むことを特徴とする人工皮 値の製造法。

【請求項2】角化細胞とともにランゲルハンス細胞を播 種することを特徴とする請求項1記載の人工皮膚の製造 注。

【請求項3】角化細胞を、気液界面培養して角質層を形成すること特徴とする請求項1または2に記載の人工皮膚の製造法

【請求項4】内部に線維芽細胞を有する生体親和性材料 からなる高空精処理されたスポンジ房と角は観胞を含む 表皮層を有する人工皮膚であって、角化細胞を含む表皮 層の最下部に色素細胞を分散状態で有する人工皮膚。 【請求項5】表皮層にランゲルハンス細胞をさらに含む

請求項3に記載の人工皮膚。 【請求項6】表皮層に角質層を含む請求項4または5に

記載の人工皮膚。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、人工皮膚及びその 製造法に関する。

[0002]

【従来の技術及びその課題】人工皮膚は、皮膚の組織学 的研究モデルとして従来進んに研究されている。例え ば、特開平9-201410号は、色素細胞とケラチン 細胞を混合して錯種した人工皮膚を開示している。しか しながら、実際の皮膚においては、色素細胞は表皮と真 皮の界面に存在しており、該公郷の人工皮膚では、実際 のトの皮塵とは構造的と相違している。

【0003】特開平8-89239号公報は、孔径の異なる2種のコラーゲンスポンジを積耐し、下層に線維芽組胞を、上層へ自体細胞を指し、上層のコラーゲンスポンジを溶解除去することにより、線維芽細胞と角化細 起始衛電した人工皮膚を開示する。該人工皮膚は、伊藤田油とは使用することができるが、外観が自く、実際の皮膚とは提なるものであった。【0004】本発明は、実際の皮膚に類似した機能及び外観を有する人工皮膚及びその製造法を提供することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、下記の人工皮 慮及びその製造法に関する。

【0006】項1. 孔径の大きい生体機和性材料から なる高架橋処理されたスポンジ内に線維芽細胞を播種し て培養する工程、孔径の小さい生体親和性材料からなる 低架橋処理されたスポンジ上に色素細胞を播種して培養 する工程、該色素細胞を含む低架橋処理スポンジ上に角 化細胞を播種して培養する工程を含むことを特徴とする 人工皮膚の製造法。

【0007】項2. 角化細胞とともにランゲルハンス 細胞を播種することを特徴とする項1記載の人工皮膚の 駅浩注。

【0008】項3. 角化細胞を、気液界面培養して角 質層を形成すること特徴とする項1または2に記載の人 T皮膚の製造法。

【0009] 項4. 内部に機械芽細胞を有する生体観 和性材料からなる高架橋処理されたスポンジ層と角化細胞を含む表皮膚を有する人工皮膚であって、角化細胞を む表皮層の最下部に色素細胞を分散状態で有する人工 皮膚

【0010】項5. 表皮層にランゲルハンス細胞をさらに含む項3に記載の人工皮膚。

【0011】項6. 表皮層に角質層を含む項4または 5に記載の人工皮膚。

【0012】項1の製造法では、孔径の大きい生体親和 性材料からなる高架橋処理されたスポンジ内に認維業細 脚を播種して培養する工程と、 孔径の小さい生体親和性 材料からなる低架橋処理されたスポンジ上に色素細胞を 播種して培養する工程を並行して行い、その後線維芽細 勘を有する高架循処理されたスポンジ上に色素細胞を有 する低架橋処理されたスポンジを載置し、該色素細胞を 含む低架橋処理スポンジ上に角化細胞を播種して培養す る工程を行ってもよい;あるいは、孔径の大きい生体観 和性材料からなる高架橋処理されたスポンジ内に線維芽 細胞を播種して培養する工程を行った後、線維芽細胞を 含む高架橋処理されたスポンジ上に孔径の小さい生体親 和性材料からなる低架橋処理されたスポンジを載置し、 該低架橋処理されたスポンジ上に色素細胞を播種して培 養する工程及び該色素細胞を含む低架橋処理スポンジ上 に角化細胞を播種して培養する工程を順次行ってもよ い。項1の方法には、これらの方法が含まれる。 [0013]

【発明の実施の形態】本発明において、色素細胞、線維 芽細胞 (特に東皮由来の線種等細胞)、角化細胞は、南 販品の各種細胞を利用することができるが、動物、特 にしたの皮膚から得たものを培養して測製してもよい。 特に、脚床的な皮膚移植に利用する場合には、皮膚移植 でる部分は外の患者皮膚由水の患細胞、接触半細胞、

【00141生体観和性材料としては、コラーゲッ(I 型、11型、11型、でラナン、アルギン酸ナト 切りム、フィブロネクチン、ラミニン、ヒアルロン酸、 キトサン、EHSマウス腫瘍可溶化油出物等が例示で き、好ましくはコラーゲン (1型、II型、III型、IV 型)である。

角化細胞を用いて培養するのが好ましい。

【0015】生体調和性材料からなるスポンジの製造としては、これまでに多くの方法が開示されており、それらを利用することができる。例えばコラーゲンスポンジの製造法は、特別平5ー43734号公保に開示されいるように、コラーゲン水溶液に脂溶性有酸溶媒(例えばクロロホルム、塩化メチレン等のハロケシ化炭化水素、酢酸エチルなどのエステル類、THF、ジオキサンなどのエーチル類、ベンゼン、トルエンなどの予香焼炭化水素、メタノール、エタノール、イソプロバノールなどのアルコール類など)を活加し、ホモジナイズして発泡させた後、連絡乾燥さる方法が利味できる。

【0016】スポンジの架橋が落としては、グルタルア ルデヒドなどのジアルデヒド、ホルムアルデヒドなどの モノアルデヒド、ヘキウメオレンジイソンアナート、ト リレンジイソシアナートなどのジイソシアナート類、 キレングリコールジグリシンルエーテルのようなジエボ キシ化合物、さらにカルボジイミド塩酸塩のような脱水 縮合剤を用いることができ、成ましくはグルタルアルデ レドを用いることができ、吸ょし、減結を使したコラ ーゲンスポンジを真空域圧下、105C程度の温度下にて2 4時間度度加熱処理することにより熱酸木架橋を行うこ とができる。

【00171本発明において、高架橋処理されたスポンととは、本発明の人工皮膚の製造時にはほとんど或いは全く分解されないが、ヒトに移植したような場合には、ヒト細胞出来の酵素により徐々に分解されるようなスポンジである。このような高架橋処理されたスポンジは、例えば生体線和性材料の煮焼水架隔を行い、形状の安定性を高めておいた後、グルクルアルデヒド溶液のような、実線網で処理して製造さるのが新ましいが、コラーゲンなどの生体観和性材料の流液にグルタルアルデヒドのような架筒網を加えて架筒板反応を行った後、準本乾燥により得ることもできる。高架線板型されたスポンジの程とは好ましくは50μm以上、より好ましくは80~95μmであり、高架橋処理されたスポンジの厚みは1~5μm程度であり、高架橋処理されたスポンジの厚みは1~5μm程度であり、高架橋処理されたスポンジの厚みは1~5μm程度である。

【0018】本発明において、低架構処理されたスポンジとは、色素細胞及び角化細胞の培養の際に徐々に分解されるスポンジであり、唇ましくは、色素細胞及び角化細胞の培養が終了した時点で低架縞処理されたスポンジ はほとんど酸いは全く残っていないのが指ましい。低架橋処理されたスポンジの飛ばは野よくは30/m以下、より好ましくは5~20 μmであり、低架橋処理されたスポンジの原外は1~2 mm程度が指ましい、スポンジの破容線が関は、例えばコラーゲンをとの生体線和性付料の水溶液に有機溶媒(例えばエタノール)を添加し、減結整線後、真空塊圧下に熱股水架構処理を行うことにより得ることができる。

【0019】該低架橋スポンジは、好ましくは、色素細胞と角化細胞を播種して細胞が接着し安定するまでの間

は分解することなく安定していて、その後、角化細胞の 分泌するコラゲナーゼにより徐々に分解され、角化細胞 が分化重層化するころには消失するものである。

【0020】本原則の方法において、報報等細胞、特に 裏皮由来の線額等細胞を高架得処理されたスポンシに指 種すると、線距等細胞は高深限処理されたスポンシでは 落ち込んでその項内で三次ご的に増除する。該スポンジ は高深線処理されているため、人工度所の受益工会 いては分解低続性を示し、該スポンジの分解消失は起こ らない、特養の条件は特生限度されないが、例えば縁起 会ない、特養の条件は特生限度されないが、例えば縁起 会ない、他養の条件は特生限度で通度で指揮し、細胞が完 全に接管するまでDM-10起血溶解性、MEM+10%位 清掃他、左との特性に複雑等細胞を浸し大性能で行 近、5200。下で2~24時間程度増養することができ る、総維等細胞がその中で増殖した高空精処理されたス ボンジに、真皮をは相当する。

【0021】一方、色素細胞を低架橋処理されたスポンジに播催すると、低架線処理されたスポンジの孔径はからいため、色素細胞は低深精スポンジ上に残かする。色素細胞は、例えばMOS沿地に懸濁し、このスポンジ上にの、1~2、0×10% e l l s / c m 淫度の濃度で活種し、MoB 場地をどの焙地で37℃付近、5%Cの、下で2~24時間程度焙棄される。なお、接種される色素細胞の濃度は、人工皮膚の目的によって任意に変更可能であり、実際のとトの皮膚に近い程度のメラニン細胞を新破するような濃度であるが好まとい。

【0022】線維芽細胞を播種した高架橋スポンジ上に 色素細胞を播種したスポンジを重ね、角化細胞を色素細 胞及び低架橋スポンジ上に播種する。角化細胞は、例え ばK110培地、KGM培地などの培地に懸濁し、ヒト色素 細胞を播種・培養した低架橋スポンジ上に、 $4\sim6\times10$ 5 c e 1 1 s / c m²程度の濃度で播離し、細胞が完全に 接着するまで37℃、5%002下で2~24時間培養する。 色素細胞及び角化細胞の培養を継続すると、低架橋スポ ンジは徐々にコラゲナーゼで加水分解される。しかしな がら、色素細胞及び角化細胞の培養の初期時点では低架 橋スポンジは一部分解されるのみであり、全部が分解さ れることはない。次に、培地をDME+5%血清培地などの培 地に変更し、ヒト角化細胞が空気中に出るように培地の 量を調整しながら、5~7日間培養をすることで低架橋 スポンジが分解された人工皮膚を得ることができる。 [0023]

【発明の効果】本発明の人工皮膚は、色素細胞の位置が 実際のヒトの皮膚と同一であり、外観上もヒトの皮膚と よく似ており、例えば酸色素性疾患の研究及び治療、そ の他皮膚移植が必要とされる全ての疾患の治療に応用で *2

【0024】さらに、本発明の人工皮膚は、色素細胞の 位置が実際のヒトの皮膚と同一であり、紫外線照射に対 する反応もヒトの皮膚とほぼ同じなので、紫外線照射に よる皮膚損傷の保護作用を検討するなどの化粧品、医薬 品に関する研究のモデルとしても優れている。

[0025]

【実施例】以下、本発明を実施例及び比較例を用いてよ り詳細に説明する。

【0026】実練例1

(1) 高架橋コラーゲンスポンジの作製

の3端線のアテロコラーゲン水溶液(内 4 3) に気端度に なるようにクロロホルムを活加し、ホモシナイザーを用 いて4500rpoで10分間ホモジナイズしたものをステンレ ス製粋に流し込み、-400で凍結した。これを凍結を提 した後、泉空域圧下、1050で20時間熱脱水架筒を加え た後、の2グルクルアルチドド溶液に40で24時間設済 することにより化学架橋を導入した。これを再び凍結乾 億して孔径90cm、厚き2.0mmの高架精コラーゲンスポン ジを得た。

- 【0027】(2) 低架橋コラーゲンスボンジの作製 の3端膜をのアテロコラーゲン水溶液(pH 3)に0.5端膜 になるようにエタノールを添加し、アラスチック製シャ ーレに渡し込み、-135℃で報味した。これを電耗乾燥し た後、真定域圧下、105℃で4時間熱脱水架橋し、孔径1 5/4郎、厚を5.5muの低架橋コラーゲンスボンジを得た。
- 【0028】(3)とト線使芽細胞の種種および培養 48ウェル培養アレートに、(1)で作製した高楽精コラ ゲンスポンジを教き踏み、DMF+10血清海性で該えポ ンジをむませて余頼の治地を吸引した後、クロネティ ス社から購入したヒト線性芽細胞をDMF-10気曲清坊地 (100~200ヵ1程度)に隠濁し、このスポンジ上 に4.8×10°cells/m²の濃度で籍種し、細胞が完全に接 考さるときでは、CMC、TOTAL 中華経動され

着するまで37°C、5%00。下で一晩培養した。 【0029】(4)ヒト色素細胞の播種および培養

- (3)で作製したしト線框券細胞を指轄したスポンジを 24ウェル培養アレートに移した後、この上に(2)で作 製した低架筒コラーゲンスポンジ上に内径8mmのアラス チック製リングを載せたものを重ね、クロネティクス社 から購入したとト色素細胞をWiSi着地に軽濁し、このス ボンジ上に1.6×10 cells/cmi/の濃度で指摘し、報胞が 完全に接着するまで37℃、5%の。下で一瞬倍差した。
- 【0030】(5) ヒト角化細胞の結種および培養 クロネティクス社から購入したヒト角化細胞を採110名地 に懸濁し、(4) で作製したヒト色素細胞を指揮したス ボンジ上に、4.8×10*ce11s/carの温度で搭種し、細胞 が完全に接着するまで37で、気の下で一晩存棄した。
- 【0031】次に、培地をDME+窓血清培地に変更し、ヒト角化細胞が空気中に出るように培地の量を調整しながら、5日間培養を続けた後、所望の培養皮膚を得た。

【0032】実施例2

(1) 高架橋コラーゲンスボンジの作製0.3%濃度のアテロコラーゲン水溶液 (pH 3) に5%濃度に

なるようにクロロホルムを添加し、ホモジナイザーを用いて代のprpmで10分間ホモジナイズにたものをステンレス製料で流した。ある。400で連結した。これを連結を繰した後、真空終圧下、105℃で24時間膨胀大架縞を加えた後、0.23グルクルアルデモド溶液に40で24時間浸渍することにより化学架橋を凍入した。これを再び連結管機して孔径90km、厚さ2.0mの高架橋コラーゲンスボンジを借か。

【0033】(2) 低架網コラーゲンスボンジの作製 の乳濃度のアテロコラーゲン水溶液(用3) にの、乳濃度 になるようにエタノールを活加し、アラスチック製シャ ーレに減し込み、-135℃で結結した。これを硬結乾燥した後、真空減圧下、105℃で結結した。これを硬結乾燥し 5ルm、所を0.5mmの原型語コラーゲンスボンジを得た。 【0034】(3)と、単線性芽細胞の精細などが音葉 40カェル格費ンレートに、(1)で作製した電隙増コラーゲンスボンジを敷き詰め、DM=10汽値清増地で該スボ ンジを立しませて余軒の指準を吸引した後、クロネティ ス2社から解入したし、経験学和態を吹手に返流が に(100~200µ1程度)に懸渇し、このスボンジ 上に4.8×10でc11kのの濃度で精密し、細胞が完全に 接着するまで35℃、500。下で一帳は雲也、細胞が完全に 接着するまで35℃、500。下で一帳は雲也た。

【0035】(4) ヒト色素細胞の情報および背景 線的ェル特養ブレートに、(2)で作製した低架線コラ ーゲンスポンジを軟き詰め、このスポンジ上に内径8mm のブラスチック製リングを載せ、クロネティクス柱から 環入したト色等無難をWの影響に影響し、このメガンジ上に1.6×10*cells/caiの濃度で措種し、細胞が完全 に接着するまで37℃、200、下で一場背楽した。なお、 トト色素細胞はWの岩体性に深めた状態であったがませる。

【0036】(5) ヒト角化細胞の播種および培養

(3)で作製したしト線維芽細胞を搭離したスポンジを 2付ェル特豪アレートに移した後、この上に(4)で作 製したヒト色素細胞を搭種したスポンジを重ね、タロネ ティクス社から購入したヒト身化細胞をN10倍地に懸汚 し、(4)のスポンジ上に4.8×10*cells/caiの速度で 積種し、細胞が完全に接着するまで37℃、5%02;下で一 輸給套した。

【0037】次に、培地をD胚+3%血清培地に変更し、ヒ ト角化細胞が空気中に出るように培地の量を調整しなが ら、5日間培養を続けた後、所望の培養皮膚を得た。

【0038】以上のようにして得た培養皮膚に対しDDPA 反応を行った後、ホルマリン固定し、次いで既正染色を 行い観察したところ、ヒト線維芽細胞は高架橋コラーゲ ンスポンジ中で三次元的によく伸展していた。

【0039】一方、気液界面培養することで、低架橋コ ラーゲンスポンジはほぼ消失し、ヒト角化細胞は分化重 層化し角質層も形成された。

【0040】また、DOPA反応陽性すなわち色素形成機能 を有するヒト色素細胞が、組織学的に適切な位置である 表皮基底層に確認され、実際のヒト皮膚に非常によく似た形態が得られた。

- 【0041】比較例1
- ヒト色素細胞を含有しない培養皮膚の作製 (1)高架橋コラーゲンスポンジの作製
- 0.3端度のアテロコラーゲン水溶液 (利 3) に5端膜を になるようにクロロホル人を活加し、ホモシナイザーをして なるようにクロロホル人を活加し、ホモシナイザーをして がして460cpmで10分間ホモジナイズしたものをスポンレ ス製枠に流し込み、-40℃で凍結した。これを凍結を燥 した後、鬼空級圧下、105℃で24時間熱脱水架場を加え た後、0.25ツトタルアルデトド溶液は10℃24時間配流 することにより化学架橋を導入した。これを再び凍結を 焼して孔径90μm、厚さ2.0mmの高架橋コラーゲンスポン ジを得か。
- 【0042】(2) 低架橋コラーゲンスボンジの作製 の3端度のアテロコラーゲン水溶液() 利3 に0.5端度 になるようにエタノールを添加し、ブラスチック製シャ ーレに成し込み、-135で収結した。これを凍結を繰し た後、真空滅圧下、105でで2時間熱脱水架橋し、孔径1 5/4m、厚冬0.5mの/低架橋コラーゲンスボンジを得た。
- 【0043】(3) ヒト線維等細胞の指揮および培養 48ウェル培養アレートに、(1) で作製した高架精コラーゲンスポンジを敷き詰め、クロネティクス社から購入 したヒト線維芽細胞をDM-105血清培地に懸潤し、この スポンジ上C4.8×10° cells/ca・の温度で括頼し、細胞 が完全に接着するまで37℃、520、下で一般治養した。 【0044】(4) ヒト衛化細胞の精種および培養
- (3)で作製したとト級維労細胞を勝種したスポンジを 24ウェル培養アレートに移した後、この上に(2)で作 製した仮架線コラーゲンスポンジ上に内径8mmのプラス チック製リングを載せたものを重ね、クロネティクス社 から購入したとト角化組配をM104倍を整制し、このス

ボンジ上に4.8×10°cells/cm²の濃度で播種し、細胞が 完全に接着するまで37°C、5%00,下で一晩培養した。

【0045】次に、培地をDM-5%血清培地に変更し、ヒト角化細胞が空気中に出るように培地の量を調整しながら、5日間培養を続けた後、所望の培養皮膚を得た。

【0046】以上のようにして得たとト色素細胞を含有 たない培養皮膚に対し00%反応を行った後、ホルマリン 固定し、次いで18.15衆色を行い観察した。その結果、ヒ ト色素細胞を含有する治養皮膚と同様に、ヒト線維芽細 曳は高架第1ラーゲンスポンジャで三次元中によく伸駆 していた。また、気液界面培養することで、低架橋コラ ーゲンスポンジは14ば消失し、ヒト角化細胞は分化重原 化し物質形を飛送された。

【0047】しかしながら、このヒト色素細胞を含有しない培養皮膚においては、DCPA反応陽性の褐色に染色された細胞は認められず、ヒト色素細胞の有無による培養皮膚の形態の違いは明らかである。 【0048】試験例1

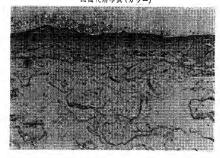
実施例1、2及び比較例1で得られた人工皮膚について、紫外線(UVA(365mm)、UVB(362mm))を照射すると、実施例1、2の人工皮膚にはメランン発生に伴う 港色の販点が認められたが、比較例1の人工皮膚にはこ のような斑点は認められなかった。このことは、本発明 の人工皮膚は、紫外線刺激による皮膚刺激の影響モデル として優れていることを示している。 [図面の簡単之脚9]

【図1】色素細胞を組み込んだ人工皮膚の図面代用写真 である。

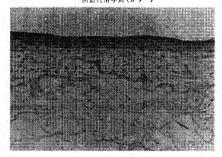
【図2】色素細胞を組み込んでいない人工皮膚の図面代 用写真である。

【図3】 ヒトの皮膚の図面代用写真である。

【図1】 図面代用写真 (カラー)

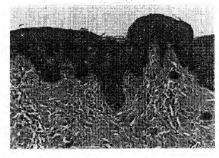


【図2】 図面代用写真(カラー)



【図3】





フロントページの続き

(72)発明者 森田 真一郎 京都府綾部市井倉新町石風呂1番地 グン ゼ株式会社研究開発部内

(72)発明者 西村 善彦 京都府京都市左京区北白川西瀬ノ内町25番 地

(72)発明者 鈴木 茂彦 京都府京都市左京区岩倉中町228-6 F ターム(参考) 48065 A93X CA24 CA44 408X A819 BA16 BB04 COOS CD041 CD081 CD091 CD121 CD151 CD171 CD34 DA02 DA12 BB03 BB05 DC03 BC04 DC05 DC14 BA02 EA06

> 4C097 AA23 CC02 CC03 EE16 EE19 FF06 FF17 FF20